## lanadä



Energy consumption / Consommation énergétique

12 kWh per year / par année



This model / Ce modèle

150 kWh

300 kWh

d'énergie

Uses least energy / Consomme le moins d'énergie

Type 13A

2.5-4.4 volume in ft3 / volume en pi3

Model number

Similar models

compared

I N15RFF\*

Modèles similaires comparés

Uses most energy /

Consomme le plus

Numéro du modèle

Removal of this label before first retail purchase is an offence (S.C. 1992, c. 36). Enlever cette étiquette avant le premier achat au détail constitue une infraction (L.C. 1992, ch. 36).

41016155A



The ENERGY STAR® mark on this EnerGuide label signifies that this is an energy-efficient appliance. Its energy performance meets or exceeds the Government of Canada's high efficiency levels. Use the EnerGuide rating to determine how this appliance compares to other similar models.

La marque ENERGY STAR® sur cette étiquette ÉnerGuide signifie que l'appareil est éconergétique et que son rendement énergétique satisfait ou dépasse les niveaux de haute efficacité du gouvernement du Canada. Utilisez la cote ÉnerGuide afin de comparer le rendement de l'appareil avec celui d'autres modèles similaires.